

HYDRANT WEWNĘTRZNY DN52 Z DODATKOWYM WĘZEM Z MIEJSCEM NA GAŚNICĘ POD KOSZEM OCIEPLANY



Symbol produktu	Kod produktu
PN-EN 671-2C3/52-40-G6	S-520-C3G6GW40-OFT
PN-EN 671-2C3/52-30-G6	S-520-C3G6GW30-OFT



Hydrant wewnętrzny zawieszany z dwoma węzami płasko składanymi $\varnothing 52$ mm ułożonymi w koszu z miejscem na gaśnicę pod koszem. Wersja ocieplana i ogrzewana. Ciśnienie pracy od 0,2 do 0,7 MPa.

WYMIARY HYDRANTU:

Wysokość: 800 mm
Szerokość: 700 mm
Głębokość 292 mm

WYMIARY WNĘKI:

Wysokość: n/d
Szerokość: n/d
Głębokość n/d

PODPORY: (opcja)

Wysokość: 650 mm
Ilość: 2 szt.

Hydranty ogrzewane i ocieplane przystosowane są do pracy w miejscach narażonych na niskie temperatury, takich jak: parkingi, hale, magazyny, itp. Zastosowany element grzejny o mocy 150W z termostatem pozwala na utrzymanie wewnątrz hydrantu temperatury $+5^{\circ}\text{C}$.

Hydrant chroniony:

- znakiem towarowym ustanowionym prawem ochronnym nr 185129
- unijnym wzorem przemysłowym nr 001777418-0002
- wzorem użytkowym nr 62999
- wzorem użytkowym nr 64713

Wykonanie standardowe:

- szafka hydrantowa OCYNKOWANA wykonana z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie malowanej farbą fasadową w kolorze czerwonym (RAL 3000) lub białym (RAL 9003), drzwi pełne; drzwi szafki można otworzyć o 180°
- zawór hydrantowy 52
- wspornik węża stanowi kosz w kolorze RAL 3000
- dwa węże tłoczne płasko składane $\varnothing 52\text{mm}$ o długości 15m lub 20m, zgodne z normą PN-EN 14540:2005(U)
- prądownica hydrantowa PWh-52 zgodna z normą PN-EN-671-2, na stałe podłączona do węża poprzez zakucie tuleją aluminiową
- łączniki tłoczne węża zakute tuleją aluminiową
- szafa ocieplona materiałem izolacyjnym o przewodności cieplnej $0,0359$ [W/m \cdot K]
- element grzejny o mocy 150W z termostatem, 230V
- zamek klamrowy
- oznakowanie: znak "Hydrant" i "Gaśnica" zgodnie z normą PN-EN ISO 7010:2012 + tabliczka informacyjna zgodnie z normą PN-EN 671-2
- instrukcja montażu i konserwacji hydrantu
- instrukcja podłączenia hydrantu wewnętrznego 52
- karta gwarancyjna

- nr identyfikacyjny

Właściwości hydrauliczne

Ciśnienie robocze od 0,2 MPa do 0,7 MPa

Prąd wody rozproszony stożkowy – nie mniejszy niż 45 stopni.

Natężenie przepływu /wydajność/	ciśnienie [MPa]	strumień rozproszony	strumień zwarty
Średnica równoważna 13 mm	0,2	172 l/min	155 l/min
	0,4	244 l/min	220 l/min
	0,6	299 l/min	270 l/min
Współczynnik K		122	110
Efektywny zasięg rzutu strumienia wody (plus długość węża 15 mb lub 20 mb)			
Średnica równoważna 13 mm	0,2	5,4 m	10,8 m
	0,4	8,1 m	17,1 m
	0,6	9,9 m	19,8 m

Uwaga: Zależność natężenia przepływu Q od ciśnienia P przedstawia równanie: $Q = \sqrt{10P}$, gdzie Q wyraża się w litrach/minutę, a P w megapaskalach.

MOŻLIWOŚCI WYKONANIA



INOX

Błacha nierdzewna gat. 304 szlif 240 lub 316L. W środowisku agresywnym (np. pływalnie) stosujemy tylko stal 316 L)



INDYWIDUALNA KOLORYSTYKA

Dostępne w kolorystyce z palety barw RAL



NIESTANDARDOWE WYMIARY

Możliwość dopasowania wymiarów do potrzeb Klienta



ZAKUCIE PRĄDOWNICY

- zakucie prądownicy tuleją aluminiową w standardzie
- zakucie prądownicy tuleją mosiężną

RADOM
26-600 Radom, ul. Sadownicza 6
tel. 48 363 89 98
e-mail: sprzedaz@supron.pl

WARSZAWA
03-661 Warszawa, ul. Czerwińska 33
+48 22 619 80 05
e-mail: warszawa@supron.pl

POZNAŃ
61-005 Poznań, ul. Św. Michała 100, Biuro nr 305
tel. 61 842 23 00
e-mail: poznan@supron.pl

GDAŃSK
80-381 Gdańsk, ul. Droszysłskiego 15/A8
+48 601 759 966
e-mail: gdansk@supron.pl

Tworzymy dla Twojego bezpieczeństwa!



POŁĄCZENIE PRĄDOWNICY Z WĘŻEM

- prądownica zakuta tuleją
- prądownica połączona za pomocą nasady



ZAWÓR HYDRANTOWY 52

- aluminiowy zawór 52 w standardzie
- mosiężny zawór 52 z nasadą aluminiową

RODZAJ ZAMKA



ZAMEK KLAMROWY

Możliwość zamknięcia za pomocą kłódki lub zabezpieczenia plombą. Przy zabezpieczeniu kłódką należy zamówić skrzynkę na kluczyk i umocować na drzwiach hydrantu.